

Glimek

Formadoras





Formadoras para todas las panaderías: desde las de pequeño tamaño hasta las industriales

La calidad es una búsqueda interminable. Las formadoras Glimex se han diseñado para mantener la calidad y aumentar la productividad.

El diseño de nuestras formadoras proporciona un firme apoyo y garantiza la coherencia de la forma y el tamaño del producto

horneado, lo que resulta en una producción más eficiente y un mantenimiento más fácil.

Formadoras

M0300

Modelo para panaderías.



M0881

Modelo para panaderías industriales.



Prolongación de formadora

M0211

Para el moldeado inverso.



Formadora de baguetes

BM1

Para baguetes y barras largas.



M0300 – FORMADORA

La verdadera formadora original escandinava para barras, baguetes, panecillos e incluso panes redondos o pizzas. Tablero de presión plegable para una fácil limpieza.

CARACTERÍSTICAS

La entrada ajustable centralmente permite una colocación correcta de la masa. Dos pares de rodillos de presión ajustables con rascadores accionados por resorte para una fácil limpieza. Un par tiene 250 mm de ancho y el otro 400 mm.

El tablero de presión de 650x1100 mm con dos bordes es plegable y se puede bloquear en posición vertical para facilitar la limpieza.

La bandeja recolectora tiene dos posiciones y permite la salida en línea recta.

Manivelas en el lado izquierdo o derecho (se debe indicar en el pedido, véase la ilustración más abajo).

Tablero de presión con perfiles dobles en forma de V para un moldeado suave y efectivo de la masa.

DATOS TÉCNICOS

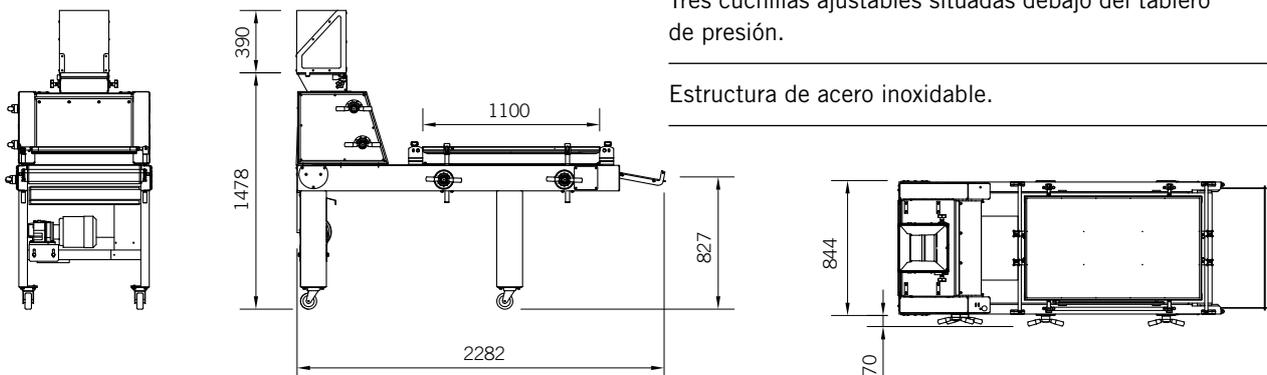
Rango de capacidad: hasta 3000 unidades/hora.

Rango de pesos: 30-1800 g, según la capacidad y las características de la masa.

Anchura de trabajo: hasta 650 mm.

Fuente de alimentación: 1,1 kW.

MEDIDAS



**ALETAS DE ENTRADA AJUSTABLES
CON INDICADOR DE TAMAÑO**

**TAPA DE SEGURIDAD
QUE SE INCLINA PARA
FACILITAR LA LIMPIEZA**



OPCIONES

Prolongación de altura de 100 mm (la altura de serie es de 590 mm, más las ruedas de 140 mm).

Tolva inclinada para un mejor acceso lateral a la entrada (lado izquierdo o derecho, debe indicarse en el pedido).

Guías laterales inferiores con revestimiento antiadherente de 10 mm.

Tablero de presión motorizado con capacidad para 1800 unidades/hora. Rotación en sentido opuesto con velocidad fija. Incluye una unidad de arranque-parada (0,55 kW adicionales, en total 1,65 kW).

Guías laterales ajustables en paralelo:

- plástico de 20 mm aprobado para alimentos
- plástico de 10 mm con revestimiento antiadherente

Tres cuchillas fijas montadas en el tablero de presión para 4 piezas de masa (indicar distancia en el pedido).

Tres cuchillas ajustables situadas debajo del tablero de presión.

Estructura de acero inoxidable.





**Your partner
in successful
baking**





M0881 - FORMADORA

Formadora de alta capacidad para su uso en panaderías industriales. Cabezal triple, malla de enrollado y tableros de presión dobles.

CARACTERÍSTICAS

Fácil de utilizar. Fácil de configurar para un buen resultado final.

Diseño sencillo.

Flexible, amplia gama de opciones, diversas masas y productos finales diferentes (forma y peso).

Propulsada por una cinta de distribución de tensión, sostenible y con bajo nivel de ruido.

Los tableros de presión dobles permiten la producción industrial. Productos perfectos: panes y baguetes sin cortes.

Bandeja recolectora con dos posiciones que permite la salida con o sin parada.

Tres rodillos de presión ajustables con rascadores de resorte para una fácil limpieza. Ancho máximo 400 mm.

Dos tableros de presión independientes:
El primer tablero de presión se suministra en dos anchos, 220 y 280 mm. Segundo tablero de presión plegable de 650 x 1100 mm para una fácil limpieza.

Manivelas en el lado izquierdo o derecho (se debe indicar en el pedido, véase la ilustración más abajo).

OPCIONES

Unidad decorativa entre los tableros de presión. Control por fotocélulas, que incluye vibrador y suspensión orientable.

Espolvoreador entre los tableros de presión o encima del tablero de presión motorizado.

Tres cuchillas montadas en el tablero de presión para 4 unidades*.

Tres cuchillas en el tablero de presión para 4 unidades*, incluida la estación de moldeado y entrada en juegos de latas (cintas).

Tres cuchillas ajustables situadas debajo del tablero de presión.

Estructura de acero inoxidable.

Prolongación de altura** (580 mm de serie, más las ruedas de 155 mm).

Transportador de distribución de entrada, que avanza desde la parte trasera e incluye una tapa especial de seguridad; se ajusta la distancia entre los trozos de masa para evitar que se acerquen demasiado.

Guías laterales inferiores con revestimiento antiadherente de 10 mm.

Tablero de presión secundario motorizado, con rotación inversa y velocidad variable. Incluye una unidad de arranque-parada (0,55 kW adicionales, en total 1,65 kW).

Guías laterales ajustables en paralelo: plástico de 20 mm apto para uso alimentario. plástico de 10 mm sin revestimiento antiadherente.

Placa de parada ajustable que sustituye la bandeja de serie cuando la entrada se produce en juegos de latas (cintas) en el transportador subyacente.

Transportador para juegos de latas (cintas) de acero inoxidable. L=4500 mm hasta un máximo de 7500 mm.

Se incluye un transportador para la carga y descarga manual de los juegos de latas (cintas), guías laterales ajustables centralmente (ancho de las cintas entre 250 y 500 mm, un tope hidráulico para latas de 14x100 mm que funciona desde abajo y un sensor para la entrada).

*Se debe indicar la distancia.

**Se debe especificar la altura.

MUY SILENCIOSA

PARA LA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL



DATOS TÉCNICOS

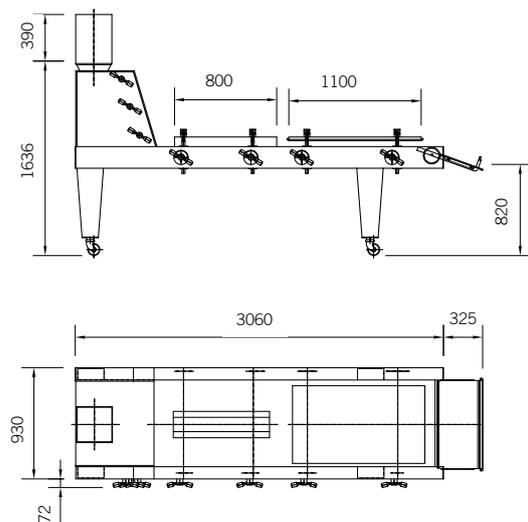
Rango de capacidad: hasta 3600 unidades/hora.

Rango de pesos: 30-1800 g, según la capacidad y las características de la masa.

Anchura de trabajo: hasta 650 mm.

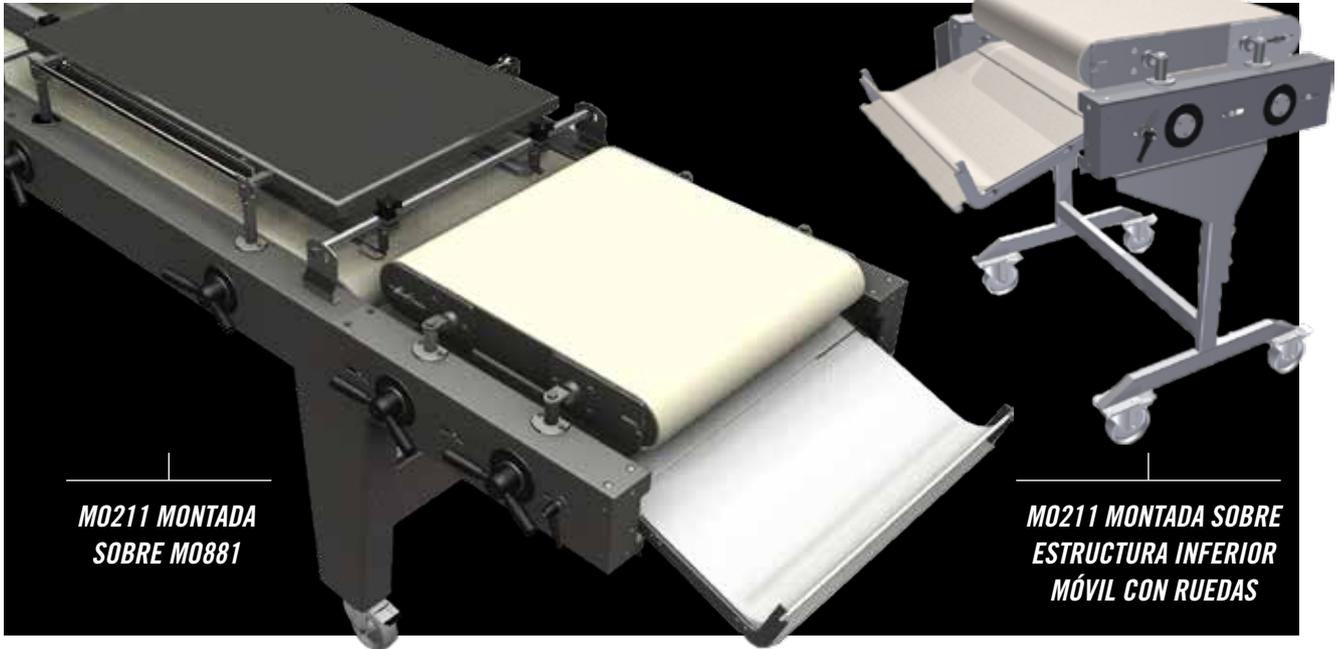
Fuente de alimentación: 1,1 kW.

MEDIDAS



RANGO DE PESOS 30-1800 G

**SIN FORMA DE PLÁTANO -
CORTE RECTO EN LA MASA**



**MO211 MONTADA
SOBRE MO881**

**MO211 MONTADA SOBRE
ESTRUCTURA INFERIOR
MÓVIL CON RUEDAS**

PROLONGACIÓN DE FORMADORA MO211

Unidad formadora adicional para el moldeado inverso a fin de conseguir un mejor resultado. No hay piezas en forma de plátano, sino un rollo largo con un corte recto. Puede montarse en la formadora MO881.

CARACTERÍSTICAS

Tablero de presión motorizado en la parte superior, ajustable en altura.

Parte inferior fija para conseguir el sentido de giro contrario de la pieza de masa.

Para entrega con MO881: en acero inoxidable, montada sobre MO881, con mando eléctrico común.

Para entrega con otras formadoras: en acero inoxidable con mando eléctrico independiente, montada sobre estructura inferior regulable en altura de acero inoxidable, móvil (sobre ruedas, dos de las cuales son bloqueables).

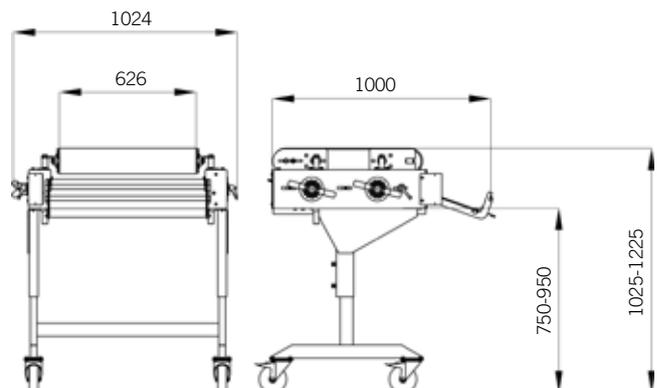
DATOS TÉCNICOS

Rango de capacidad: hasta 3600 unidades/hora.

Rango de pesos: 30-1800 g.

Fuente de alimentación: 0,55 kW.

MEDIDAS



BM1 – FORMADORA DE BAGUETES

Una formadora flexible para la producción de baguetes y otros tipos de barras en panaderías de tamaño pequeño y mediano. Revestimiento de acero inoxidable y tapa de seguridad sobre la entrada.

CARACTERÍSTICAS

Rodillos de entrada y rodillos de cinta ajustables. Velocidad variable.

Bandeja recolectora integrada y retráctil, con interruptor de seguridad en la entrada.

Acero inoxidable.

OPCIONES

Marco inferior de acero inoxidable con 4 ruedas, de las cuales 2 son bloqueables. Altura de 800 mm.

Cinta de entrada con velocidad sincronizada con la velocidad de moldeado.

Cinta de salida con tracción independiente. A=800 mm, L=1500 mm incluido el marco inferior de acero inoxidable con 4 ruedas, de las cuales 2 son bloqueables.

Cinta con extremos puntiagudos.

Versión en acero inoxidable equipada con guías laterales ajustables para dar forma a panes y baguetes.

DATOS TÉCNICOS

Rango de capacidad: 1500 unidades/hora según peso y calidad de la masa.

Rango de pesos: 50–1200 g. Según la capacidad y las características de la masa.

Anchura de trabajo: hasta 800 mm.

Fuente de alimentación: 1,1 kW.

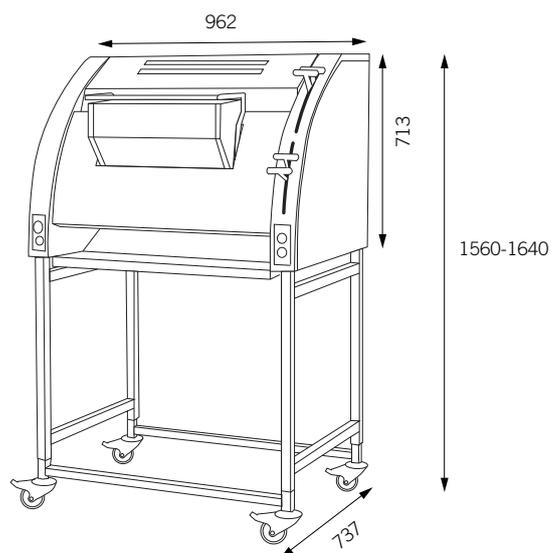
RANGO DE CAPACIDAD HASTA

1500 UNIDADES/HORA

VELOCIDAD VARIABLE



MEDIDAS



Nuestra historia

Proporcionamos soluciones de panificación personalizadas y líneas completas de panificación para empresas de panificación profesionales.

Ofrecemos tecnología fiable con control de precisión y flexibilidad en cuanto a pesos y tipos de masa, así como un diseño fácil de usar que ofrece a los profesionales de la panificación libertad creativa al menor coste de propiedad. Somos una organización accesible y esperamos ser su socio profesional durante todo el proceso de panificación.

Sveba Dahlen AB
Industrivägen 8
513 82 Fristad (Suecia)

www.sveba-dahlen.com
info@sveba.com



SVEBA DAHLEN

 MIDDLEBY BAKERY GROUP